

Итоги февраля

В феврале 2015 года план товарной продукции заводом выполнен на 118,3 %. При плане 329,7 млн. рублей фактическое выполнение составило 390,1 млн. рублей.

С плановыми заданиями месяца справились все отраслевые производства:

- производство «Спецтехника» – 125,6 %;
- производство «Гражданская продукция» – 100,1 %;
- производство «Металлург» – 100,8 %;
- производство «Инструментальщик» – 100 %;
- прочая продукция – 100 %.

В сотрудничестве с ОАО «Лукойл»

11 марта наш завод принял участие в экспозиции предприятий – производителей нефтегазового оборудования региона. Мероприятие состоялось в рамках визита в Воронеж президента компании «Лукойл» Вагита Алекперова. Совместно с губернатором Алексеем Гордеевым Вагит Алекперов ознакомился с продукцией для освоения нефтегазовых месторождений, представленной региональными промышленными предприятиями на территории ООО ФПК «Космос-Нефть-Газ». Позже в областном правительстве прошли переговоры, в ходе которых президент «Лукойла» подчеркнул, что сегодня в Воронежской области сформировался промышленный комплекс, включающий в себя по-настоящему уникальные проекты. Особенно было отмечено участие воронежских предприятий в работе по освоению шельфов.

По итогам переговоров состоялось подписание соглашения о сотрудничестве между правительством Воронежской области и ОАО «Лукойл».

Итоги смотра-конкурса по рационализаторской работе

Подведены итоги смотра-конкурса «На лучшую постановку рационализаторской работы на ВМЗ» в 2014 году. Его победителями стали коллективы цехов: 49, 14 и отдела 117, занявшие первые места в своих группах. Вторые места присуждены рационализаторам цехов: 30, 34, 45, отдела 108, третьи места заняли цехи: 19, 11, 60, отдел 120. Согласно условиям конкурса, коллективы-победители отмечены денежными премиями. Также конкурсная комиссия присудила поощрительные места с вручением денежных премий коллективам цеха 12 и отделов 149 и 150.

В ходе смотра-конкурса по рационализаторской работе в 2014 году достигнуты следующие результаты: исполнено 231 рацпредложение; получен экономический эффект – 14 млн. 263, 3 тыс. рублей; поступило 269 рацпредложений. Вместе с тем, в организации рационализаторской деятельности в отдельных подразделениях имеются существенные недостатки, в частности, слабо проводилась работа по расчету экономического эффекта от использования рацпредложений, что не позволило им претендовать на призовые места в смотре-конкурсе.

Заводской музей отмечает юбилей

На днях заводской музей отметит скромный юбилей – 40 лет со дня основания. 22 апреля 1975 года на нашем предприятии состоялось торжественное открытие музея боевой и трудовой славы ВМЗ. Этому событию предшествовала большая работа по сбору исторических материалов, возглавлял которую заслуженный работник завода и первый директор музея И.А. Глушков. Заводской музей стал центром патриотического воспитания молодежи, пропаганды славной истории и традиций коллектива Воронежского механического завода. Только за первый год работы его посетило около 4 тысяч человек. Сегодня музей боевой и трудовой славы ВМЗ – один из лучших в Международной Ассоциации музеев космонавтики РФ. Он неоднократно удостоивался призовых мест и становился лауреатом городских смотров-конкурсов.

Импульс

6 апреля 2015 года

№ 3 (305)



Праздничное

12 АПРЕЛЯ ДЕНЬ КОСМОНАВТИКИ



Приближается главный праздник работников ракетно-космической отрасли – День космонавтики. Сегодня этот день имеет статус международного и официально называется Международным днем авиации и космонавтики.

Покорение космического пространства явилось одной из самых ярких и незабываемых страниц истории двадцатого столетия. 12 апреля 1961 года наш соотечественник Ю.А. Гагарин открыл новую эру в развитии цивилизации. Полет первого человека в космос стал триумфальным венцом достижений отечественной науки и промышленности. Мы по праву гордимся тем, что именно наша страна проложила человечесеству дорогу к звездам и вписала немало ярких страниц в летопись покорения Вселенной.

В год запуска первого искусственного спутника Земли наш завод, ставший впоследствии крупнейшим российским авиакосмическим предприятием, приступил к освоению жидкостных ракетных двигателей. Вся его дальнейшая судьба связана с производством ЖРД.

Наш высокопрофессиональный многотысячный коллектив вносит свой значимый вклад в обеспечение обороноспособности государства и в осуществление многих масштабных российских и международных проектов в области освоения космического пространства.

День космонавтики – наш профессиональный праздник. Поздравляем рабочих, инженеров, конструкторов, руководителей подразделений и служб с праздником!

Желаем нашему трудовому коллективу дальнейших побед в деле укрепления могущества и процветания России! Счастья, здоровья и благополучия работникам предприятия, ветеранам труда и их семьям!

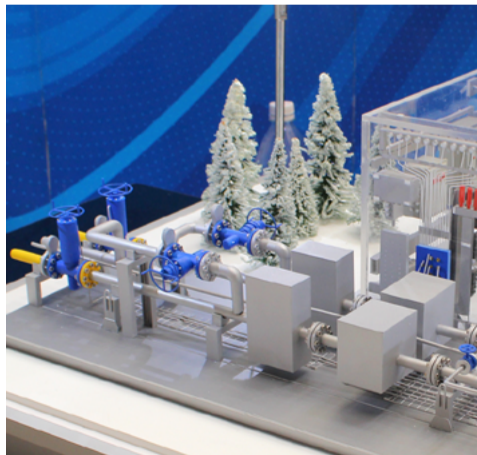
ВЫСТАВКИ

«Воронежский промышленный форум»-2015

26-27 февраля 2015 г. в Воронеже прошел VIII Воронежский промышленный форум – один из крупнейших отраслевых проектов в регионе. Организаторами Форума выступило Правительство Воронежской области и Торгово-Промышленная Палата Воронежской области при активном участии и поддержке администрации городского округа город Воронеж и Объединения работодателей «Совет промышленников и предпринимателей Воронежской области».

Участниками Форума стали промышленные предприятия, инвесторы и представители бизнес-сообществ, отраслевых ассоциаций, союзов, органов региональной власти. Наш завод традиционно представил на форуме свои главные достижения и разработки как в области ракетостроения, так и в сфере нефтегазового оборудования. Учтивая, что миссия Форума в этом году заключалась в создании благоприятных условий для развития промышленного комплекса региона в современных экономических реалиях, экспозиция ВМЗ выглядела особенно актуально.

Технологии импортозамещения в области разработок оборудования для добычи нефти и газа под маркой Воронежского механического завода были высоко оценены конкурсной комиссией и завоевали, тем самым, Золотую медаль Форума.



«Космические» достижения ВМЗ

Наша страна по праву считается ведущей мировой космической державой. В этом, несомненно, есть немалая заслуга и нашего предприятия, в подразделениях которого разрабатываются и создаются самые передовые образцы ракетно-космической техники, способные успешно конкурировать с лучшими зарубежными аналогами. В преддверии Дня космонавтики мы решили рассказать на страницах корпоративной газеты о достижениях завода за последние несколько лет.

Двигатель XXI века

Главным достижением ВМЗ в производстве жидкостных ракетных двигателей в последние годы является освоение производства первого в Российской Федерации рулевого двигателя нового поколения – 14Д24 (РД-0110Р) для

всех видов автономных испытаний, был изготовлен первый двигатель для проведения доводочных испытаний. Этот результат стал возможным благодаря тесному продуктивному сотрудничеству двух предприятий – ВМЗ и КБХА. Для подготовки двигателя к серийному изготовлению в общей сложности было внедрено

2323 изменения, направленных на совершенствование конструкции и повышение технологичности двигателя.

Значительному успеху в сокращении сроков создания двигателя способствовало использование новых технологий, учитывающих современные достижения науки и техники. Благодаря использованию современного прогрессивного высокоточного оборудования, а также подбору режущего инструмента и режимов резания для механической обработки титановой траверсы, удалось сократить на только цикл обработки, но и существенно сократить количество ошакки.

Успешно были решены и проблемы сварочных операций, включая сборочные операции при замене разъемных соединений на неразъемные. В узких каналах была использована технология электронно-лучевой сварки с применением развертки луча на определенной частоте и амплитуде.

В условиях компактного, периферийного расположения арматуры питания, применены мобильные, легко переналаживаемые сварочные мосты, имеющие функцию программирования режимов сварки по времени.

К технологическим достижениям следует отнести и внедрение технологии изготовления крупногабаритных тонкостенных отливок из титанового сплава BT5Л с минимальными припусками под механическую обработку методом литья в графитовые формы.

В целом, опыт создания нового двигателя 14Д24 и его подготовка к серийному производству подтверждает наличие значительных потенциальных возможностей технического и организационного уровня коллектива «ВМЗ» – филиала ФГУП «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева».

Выполненные работы подтвердили наличие технических и организационных возможностей и готовность ВМЗ к решению задач по созданию новых (новых) систем ракетно-космических изделий.



Процесс
обработки
деталей

Неразрушающий контроль

Для освоения изготовления камеры сгорания двигателя РД-191 был разработан и внедрен специализированный магнитодинамический толщиномер МТНП-1, позволяющий впервые в отрасли проводить измерения толщины никелевого покрытия в диапазоне толщин до 700 мкм.

В настоящее время проводятся работы по усовершенствованию конструкции толщиномера с целью расширения диапазона контролируемых толщин до 1 мм и его внедрения в 2015 году.

Кроме того, в связи с устойчивой тенденцией ухудшения качества поставляемых нержавеющей труб, введен их входной ультразвуковой контроль, для чего разработана и внедрена специализированная установка, спроектированная по ТЗ ВМЗ, автоматизированного ультразвукового контроля типа УПНК-Т42 и модернизирована имеющаяся установка ИДЦ-10.

Сварочные работы

За эти годы на ВМЗ создан участок полностью автоматизированного плазменного напыления эрозионностойких теплозащитных керамических покрытий с использованием робота. Это позволяет исключить влияние человеческого фактора на процесс напыления, обеспечивает автоматическое поддержание заданных параметров напыления, что повышает качество ТЗП.

Также на предприятии введена в строй установка электронно-лучевой сварки ЭЛУ-8, прошедшая модернизацию на базе современного электрооборудования. Применение промышленного компьютера позволяет производить включение энергетической системы, вакуумной станции, механизмов перемещения деталей, настраивать и контролировать рабочие параметры с одного рабочего места. Установка обеспечивает защиту от высоковольтного пробоя, позволяет выполнить сварку с различными развертками электронного луча на различных частотах.



Плазменное
напыление камеры
сгорания ракетного
двигателя



Сборка
рулевого
двигателя
РД-0110Р

РН «Союз – 2.1 В».

28 декабря 2013 г. состоялся первый и сразу успешный пуск новой ракеты «Союз – 2.1 В» с новым двигателем 14Д24, изготовленным Воронежским механическим заводом.

Двигатель 14Д24 по назначению – рулевой 4-камерный для I ступени РН «Союз – 2.1 В» тягой (пустотная) 27 т, работающий на экологически чистых компонентах жидкий кислород-керосин. Разработчиком двигателя выступило ОАО «КБХА».

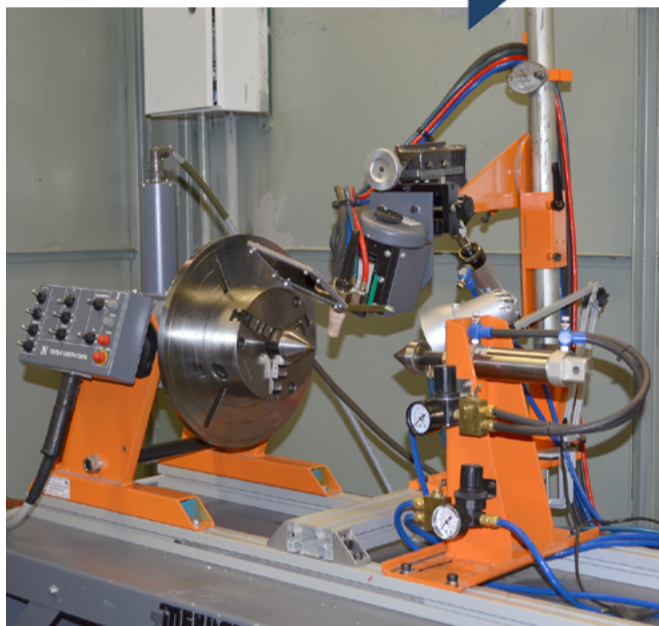
Изготовление было проведено на ВМЗ в кратчайшие (по современным меркам) сроки. Первые рабочие чертежи на двигатель поступили 11.06.2010 года. Полный комплект конструкторской документации был получен 24.09.2010. И уже в феврале 2011 года, после технологической отработки, проведения

Метрология

В 2014 году подтверждена компетентность ВМЗ в части выполнения поверочных работ. В частности, предприятием был получен аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений №РОСС СОБ 3.00216.2014, действительный до 30 мая 2019 г. Наличие данного сертификата обеспечивает поверку 95% средств измерений, применяемых на ВМЗ, силами метрологической службы без привлечения услуг сторонних организаций.

Вместе с тем, в производственный контроль внедрена современная координатно-измерительная машина «Призмо Навигатор» с точностью измерений от 1,7 мкм, что повысило производительность и качество контроля, в том числе путем выполнения автоматических измерений по программам измерений.

Новая установка для сварки форсунок ТТ-542



Информационные технологии

Выполнен реинжиниринг бизнес-процессов системы управления качеством, результатом которого стали разработка и внедрение в эксплуатацию информационно-аналитической системы (ИАС) сбора, регистрации и обработки данных о качестве на этапах производства и эксплуатации изделий.

Автоматизация ключевых элементов системы менеджмента качества (СМК) обеспечила все службы завода достоверной аналитической информацией, позволяющей принимать обоснованные управленческие решения, и своевременно назначать предупреждающие и корректирующие действия для повышения качества и уменьшения издержек производства, и, как следствие, снижать себестоимость изготовления продукции.

В 2012-2014 гг. специалисты завода совместно с ФГУП ЦНИИмаш приняли участие в научно-исследовательских работах в области автоматизации систем управления качеством. По результатам работ проведена регистрация базовых программных модулей ИАС в Федеральной службе по интеллектуальной собственности и получены свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ.

Цех механической сборки



Суперзадачи для полной отдачи

Центр компетенции по оснастке двигательных установок

В рамках программы финансового оздоровления Центра им. М.В. Хруничева принято решение о развитии центров компетенции, один из которых – по подготовке производства – будет открыт на базе инструментального производства ВМЗ.

Планируется, что создание центра компетенции по производству оснастки на ВМЗ для обеспечения нужд подразделений ГКНПЦ им. М.В. Хруничева в 2016 году позволит снизить себестоимость изготовления продукции на 20%, а дополнительный объем изготавливаемой оснастки уже в этом году может составить 500 тыс. н/ч, что сопоставимо с годовым объемом инструментального производства ракетно-космического завода.

В настоящий момент разработан и утвержден паспорт проекта по созданию центра компетенции на ВМЗ, составлен план график и бюджет на 2015 год. Специалистам ВМЗ предстоит определить объем и номенклатуру оснастки и специального инструмента предприятий ГКНПЦ им. М.В. Хруничева, оформить заказ-поручения и договоры. В дальнейшем будет разработана и внедрена система мониторинга, которая обеспечит возможность

контроля за процессом изготовления продукции в реальном времени. Также при создании центра компетенции планируется применение Lean-технологий. Сроки реализации проекта – 2015-2020 гг. В зависимости от роста объемов заказов по изготовлению оснастки и нестандартного инструмента будет решаться и вопрос привлечения дополнительных кадров, в первую очередь, основных производственных рабочих.

Производство титановых шар-баллонов

В рамках программы по импортозамещению на Воронежском механическом заводе с 2014 года осваивается производство 4 типов титановых шар-баллонов объемом от 25 до 130 л. Ранее шар-баллоны изготавливались в ПО «Южный машиностроительный завод» (Украина, Днепропетровск).

Титановые шар-баллоны используются в РН «Протон», «Ангара», в разгонном блоке «Бриз» и в новом кислородно-водородном разгонном блоке (КВРБ). Шар-баллоны представляют собой герметичные сферические конструкции, в которых под большим давлением хранится гелий для использования в пневмосистеме.

КАДРОВЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ВМЗ:

- Общее количество работников ВМЗ – 5707 человек
- Средний возраст – 48 лет
- Докторов наук – 1 человек
- Кандидатов наук – 18 человек
- Аспирантов – 4 человека
- Наличие базовой кафедры: кафедра «Технология машиностроения»
- Лауреаты Госпремий и премий правительства – 5 человек
- Стипендиаты – 4 человека

На уровне мировых стандартов

На ВМЗ впервые в РФ создан комплекс оборудования полной заводской готовности для реализации концепции «безлюдная технология добычи газа, газового конденсата, нефти», которая включает:

- комплекс внутрискважинного оборудования;
- устьевого оборудования скважины;
- станцию управления фонтанной арматурой;
- межскважинную обвязку кустов газовых скважин.

ВМЗ является единственным в РФ предприятием, которое способно разрабатывать и поставлять такие комплексы собственного производства в полном объеме.

В направлении импортозамещения разработан комплекс внутрискважинного оборудования для добычи природного газа, содержащего сероводород до 27% (среда К3). Ключевой агрегат данного комплекса – клапан-отсекатель – в настоящее время проходит промышленные испытания.

Создана станция управления подземным клапаном-отсекателем для скважин с высоким пластовым давлением (до 70 МПа).

Представленные на тендер в ОАО «Ачимгаз» опытный образец данной станции был признан лучшим (например, в сравнении со станцией фирмы Халибертон, США).

Центр компетенции: НОВЫЙ ВИТОК развития

В ближайшее время на нашем заводе будет создан Центр компетенции по изготовлению оснастки для двигательных установок. Таким образом, Воронежский механический завод обеспечит необходимым инструментом не только собственное производство, но и другие предприятия ракетно-космической отрасли. Подробнее о новом проекте рассказывает главный инженер ВМЗ Борис Иванович Омигов.

– Борис Иванович, для начала поясните читателям о причинах создания Центра компетенции? В чем заключается его особенность?

– Развитие подобных центров – одно из главных направлений работы в рамках программы финансового оздоровления, которую одобрил наблюдательный совет Объединенной ракетно-космической корпорации. Сегодня все заводы, входящие в структуру Центра Хруничева, фактически имеют технологические переделы, свои штамповочные, кузнечные, литейные, инструментальные и другие производства. Одно из решений – создавать центры компетенции в рамках ОРКК и Космического Центра имени М.В. Хруничева. Вся номенклатура продукции по этим технологическим переделам, производящаяся в различных филиалах на территории страны, будет передаваться на производства, которые теперь получают более узкую специализацию. Эти центры позволят сконцентрировать усилия и целенаправленно инвестировать средства, что, в свою очередь, будет способствовать повышению производительности труда, обеспечит контроль над качеством продукции и в значительной мере снизит себестоимость изделий.

В частности, уже принято решение об организации специализированных производств: кузнечно-прессового, штамповочного, изготовления метизов, резино-технических изделий, упаковочной тары и механического цеха – на УКВЗ им. С. М. Кирова; литейного производства – в ОАО «Протон ПМ»; производства оснастки для двигательных установок – на ВМЗ.

– Чем обусловлена именно такая специализация?

– Сложно говорить за все заводы, но создание центра компетенции по про-



изводству оснастки на нашем предприятии обусловлено, прежде всего, экономической целесообразностью. Предприятие обладает хорошим инструментальным производством и большим опытом работы при освоении новых изделий. Кстати, задача перед нами стоит не из легких, так как уже к 2016 году мы должны обеспечить снижение себестоимости изделий ГКНПЦ на 20 процентов. Уже в этом году дополнительный объем изготавливаемой оснастки для предприятий Центра может составить 500 тыс. н/ч, что сопоставимо с годовым объемом инструментального производства ракетно-космического завода. Обнадеживает тот факт, что в процессе освоения новых изделий на нашем заводе был накоплен большой опыт по разработке и изготовлению уникальной оснастки габаритом до 2,5 м, штампов и специального инструмента.

– Что будет входить в компетенцию этого Центра?

– Ответ на ваш вопрос очевиден, в нее войдет оказание услуг по производству оснастки и специального инструмента в количестве и номенклатуре, обеспечивающей потребности подразделений ГКНПЦ им. М. В. Хруничева, а затем и всей ракетно-космической отрасли.

– По какому принципу будет выстроена его работа?

– Стоит отметить, что работа уже началась. В частности, разработан и утвержден паспорт проекта, план-график его осуществления, а также бюджет на 2015 год. В текущем году нам предстоит на первом этапе определить требуемый объем и номенклатуру оснастки и специального инструмента всех предприятий Центра, сформировать заказ-поручения или договоры на изготовление. Вторым и очень важным этапом будет разработка и внедрение системы мониторинга изготовления оснастки на нашем заводе. Цель – обеспечить в режиме реального времени возможность контроля заказчиком процесса изготовления необходимых изделий, с тем чтобы работать на упреждение. Предстоит разработать техническое задание, структуру системы и программного обеспечения, приобрести аппаратные средства. Работа новая, интересная. Уверен, что имеющийся на нашем предприятии опыт разработки и внедрения методов управления производством и качеством с использованием IT-технологий, позволит решить эту задачу. На третьем этапе нам предстоит провести сбор данных по всем инструментальным производствам предприятий Центра. Сегодня мы имеем только общие данные о требуемых объемах – более 2500 тыс. н/ч. Это почти в три раза превышает существующие мощности инструментального производства нашего завода. Необходимо уточнение данных по номенклатуре, по циклам изготовления и срокам сдачи оснастки, по имеющемуся на предприятиях технологическому оборудованию и возможности его передачи на ВМЗ. Потребуется также оценка затрат инструментального производства за 2014 год всех подразделений ГКНПЦ с учетом размещений заказов оснастки на аутсорсинг. На четвертом этапе мы

планируем сформировать Lean-группу с целью разработки исходных данных для организации инструментального производства по новой концепции с использованием Lean-технологий. Поставленную задачу снижения себестоимости изготовления оснастки на 20 процентов в 2016 году можно решить только за счет технического перевооружения, оптимизации загрузки технологического оборудования, снижения затрат на транспортировку, рационального использования производственных площадей, внедрения современных методов управления.

– Потребуется ли реализация нового проекта вложения дополнительных финансовых средств на оборудо-

ных вложений в развитие производственных мощностей будет определяться в течение года на всем этапе разработки проекта реконструкции и технического перевооружения инструментального производства ВМЗ с учетом проведения анализа Lean-группы.

– Борис Иванович, каковы сроки реализации проекта?

– Как я уже сказал, специалисты Воронежского механического завода начали трудиться над осуществлением проекта с текущего года, датой его завершения служит 2020 год. В плане-графике четко прописаны все этапы проведения работ и основные вехи.

– Скажите, как будет решен кадровый вопрос: достаточно ли ВМЗ собственных ресурсов

“ 500 ”

тыс. н/ч. может составить уже в этом году дополнительный объем оснастки, изготавливаемой для предприятий Центра, что сопоставимо с годовым объемом инструментального производства РКЗ

”

дование или достаточно тех мощностей, которые имеются в производстве «Инструментальщик», на базе которого предполагается создание Центра?

– В 2015 году на первых этапах работы по проекту будет определен объем дополнительных средств. Сегодня существующие производственные мощности инструментального производства позволяют дополнительно изготавливать продукцию до 500 тыс. н/ч. Однако необходимый объем капиталь-

или придется привлечь новых специалистов?

– В зависимости от наращивания объемов заказов по изготовлению оснастки и нестандартного инструмента будет решаться и кадровый вопрос. Потребуется, в первую очередь, основные производственные рабочие. Производственных площадей на нашем заводе достаточно. С учетом роста объема производства в два-три раза мы уже сейчас рассматриваем вариант размещения нового производства компактно в корпусе 130.

Верность своему делу

В октябре нынешнего года исполняется 100 лет со дня рождения видного деятеля авиационной и ракетной промышленности СССР, лауреата Ленинской премии Ивана Ильича Абрамова, более 15 лет (с 1957 г. по 1965 г. и с 1969 г. по 1976 г.) возглавлявшего коллектив Воронежского механического завода.

Как-то на встрече с молодыми работниками предприятия Ивану Ильичу был задан вопрос: – Что такое подвиг и как стать героем? – Рецептов нет, – улыбувшись, ответил Абрамов. – Знаю только одно: надо трудиться честно и ежедневно. Немного помолчав, добавил: – Стремиться к достижению поставленной цели и хранить верность своему делу.

Жизнь И.И. Абрамова, более 15 лет возглавлявшего коллектив Воронежского механического завода, неотделима от дела, которому он отдал все свои силы, талант и энергию. Потому даже простой перечень основных вех развития отечественной авиации, космонавтики и нашего предприятия дает возможность понять и оценить его жизненный подвиг. Каждый старт в космос – это частичка и его труда. Трудной, извилистой оказалась дорога к поставленной цели. Первое знакомство с производством состоялось у Абрамова в цехах московского 1-го Государственного подшипникового завода, где после окончания ФЗУ он работал наладчиком станков. Заводская жизнь захватила, увлекла паренька, приехавшего в столицу из российской глубинки. Тяга к знаниям привела его в вечернюю школу. Работал, одновременно учился. Еще в ФЗУ подружился с книгой, читал много и вдумчиво. Мечтал об авиации. Вот и выбрал МАИ им. С. Орджоникидзе – институт именитый, но трудный. Рабочая закалка, задор, энергичность и любознательность, присущие Ивану Ильичу до конца жизни, выделяли его и в студенческой среде. Он много читал, старался не пропускать популярные лекции о межпланетных путешествиях, а потом увлеченно рассказывал об этом товарищам. Тогда студент Абрамов еще

ний, авиапромышленность работала с огромным напряжением. Многие заводы эвакуируются на восток. Иван Абрамов работает инженером-конструктором, затем – старшим инженером, ведущим конструктором ОКБ при заводе имени Дзержинского в городе Бердске. Пожалуй, именно здесь формируются у Ивана Ильича черты будущего конструктора ракетно-космических систем, руководителя и организатора производства.

Наиболее полно организаторский талант И.И. Абрамова развернулся в послевоенные годы. В 1946 году судьба привела его в наш город, в ОКБ завода №154 им. Сталина (так до 1961 года назывался ВМЗ) Министерства авиапромышленности СССР. За сравнительно короткий период Иван Ильич проходит путь от ведущего конструктора до заместителя главного конструктора. Начало 50-х годов – качественно новый этап в развитии авиации, а также нашего завода. Но-

вое всегда сопряжено с большими трудностями. Чтобы создать современное ракетно-космическое предприятие, подчинить единой цели тысячи людей, заинтересовать каждого человека, потребовалось немало усилий. В первую очередь, нужен был человек, способный возглавить эту сложную пирамиду и повести за собой других. Именно таким был Иван Ильич Абрамов. Летом 1957 года он был назначен на пост директора завода. В этом же году возглавляемый им коллектив успешно справился с освоением и запуском в серийное производство двигателя С-155 конструкции А. Душкина, что, по существу, и стало началом освоения реактивной техники на предприятии. Приближалась космическая эра. Перестраивались на ходу: модернизировали производство, перепланировали цехи, меняли оборудование, переучивали людей... Опыт, знания, техническая эрудиция помогали Ивану Ильичу в решении сложных задач. В нем прекрасно сочетались выдающийся ученый-конструктор, крупный организатор и видный государственный деятель. Его



человеческое обаяние, умение слить воедино силы многочисленных подразделений для реализации замыслов и технических идей определили успех всего коллектива, который справляется с возложенными на него задачами государственной важности. В 1958 году на ВМЗ освоено производство реактивных двигателей на жидком топливе марки РУ-013, начинается изготовление двигателя марки С2-253А конструкции А. Исаева. За достигнутые успехи коллективу предприятия в этом году дважды присваивалось первое место с вручением переходящего Красного Знамени Совета Министров РСФСР и ВЦСПС.

Незаметно, в тревожных и трудных буднях, пришли годы триумфа. Уровень ракетно-космической техники в нашей стране к началу шестидесятых годов стал настолько высоким, что позволил осуществить запуск в космос человека. Апрель 1961 года. Старт Юрия Гагарина – новый этап в развитии космонавтики. Перед коллективом предприятия ставятся все более сложные задачи. Свободного времени у директора крупнейшего в стране завода, депутата Верховного Совета Российской Федерации Ивана Ильича Абрамова практически не оставалось. Однако при всей своей занятости Иван Ильич находил время для общения с людьми. Он обязательно беседовал с поступающими на работу молодыми специалистами, определял им рабочее место, а затем на деле «прощупывал» каждого: на что способен. Он часто бывал в це-

хах, встречался с рабочими, чутко относился к их нуждам и запросам, уделял серьезное внимание улучшению жилищных, бытовых условий, повышению образовательного уровня и технической квалификации заводчан. Даже временно покинув ставший родным коллектив, на посту начальника Главного управления Министерства общего машиностроения (с 1965 по 1969 годы), Абрамов душой и сердцем оставался с ним. Неслучайно в октябре 1969 года, когда завод оказался в тяжелом положении, а выполнение программы под угрозой срыва, он просит о назначении его директором ВМЗ. Просьба удовлетворяется... Часто приходится слышать от представителей старшего поколения заводчан одну и ту же фразу: «Вот во времена Абрамова...» Причем, имя бывшего директора произносится с таким уважением, с каким говорят лишь о Великом Учителе, большом Человеке. Что было в нем особенного, почему его так любили и уважали? Очевидно, ответ в его же словах: «Надо трудиться честно и ежедневно, хранить верность своему делу». Государственным признанием вклада Ивана Ильича Абрамова в оборону страны, развитие отечественного авиастроения и производство новых современных видов техники является присвоение ему Ленинской премии. Он был удостоен Орденов Ленина, Трудового Красного Знамени, Октябрьской Революции, Знак Почета, Отечественной войны II степени... Но главная его награда – добрая память тех, кто сегодня продолжает начатое им дело.



Торжественное открытие подземного перехода у центральной проходной Воронежского механического завода (1975 г.)



Встреча И.И. Абрамова с комсомольским активом на праздничном вечере, посвященном 50-летию со дня основания завода (1978 г.)



Делегация ВМЗ во главе с директором И.И. Абрамовым на выставке сельскохозяйственного оборудования (1975 г.)

Профессионалы

Прочное звено

Если технологическое бюро является «мозгом» цеха, то бюро организации и нормирования труда можно назвать информационно-вычислительным центром.

В цехе 55 эта работа приходится на долю небольшого коллектива, возглавляемого Т.П. Хабаровой. Более 30 лет трудится Татьяна Петровна в цехе агрегатов и окончательной сборки. Она принимала участие в разработке и внедрении в производство технологических процессов сборки двигателя 11Д55 для РН «Союз». Под ее руководством сотрудники бюро проводили работу по нормированию техпроцессов изготовления двигателей для РН «Протон», «Прогресс», «Союз», разрабатывали нормы времени на изготовление агрегатов нового изделия РД-191. Она – активный рационализатор, наставник молодежи, общественник.

Почти полвека трудится на одном из самых сложных участков производства «Спецтехника» – общая сборка двигателей ЖРД – инженер по организации и нормированию труда Л.Н. Говорова. Хорошие знания производства, богатый опыт позволяют ей качественно решать любые технические задачи, оперативно принимать правильные решения. Производственную деятельность она успешно совмещает с общественной. На протяжении двух десятилетий Людмила Николаевна возглавляет профсоюзную организацию цеха. Экономист по планированию Г.Н. Гаврикова – специалист высочайшей квалификации. Она охотно помогает и кон-

сультирует работников других подразделений по вопросам, касающимся экономики, системы планирования, технологии изготовления изделий космической техники, стандартов и требований, предъявляемых к РКТ. На производстве Галина Николаевна работает без малого 40 лет. Более 15 лет она является членом комиссии по заработной плате при профкоме завода, избиралась делегатом на VIII съезд отраслевого Профсоюза. Трудовой стаж Ю. Н. Жуковой несколько меньше, чем у ее коллег, но опыта и знаний ей не занимать. Свою деятельность на ВМЗ она начала в 1997 году в должности комплектовщика, затем ра-



Коллектив бюро организации и нормирования труда цеха 55

ботала диспетчером ПДБ, без отрыва от производства окончила институт. Юлия Николаевна – перспективный инженер по организации и нормированию труда, на которого коллектив БТЗ возлагает большие надежды.

К сказанному хочется добавить, что в этом, чисто женском, коллективе, сотрудники которого много лет работают вместе, царит атмосфера взаимопонимания, взаимовыручки, что обеспечивает высокую работоспособ-

ность, да и сама работа приносит всем удовольствие.

Увлечение

Маргарита-кудесница

Маргарита Першина работает диспетчером в цехе 35, занимается общественной деятельностью, воспитывает сына, а в свободное время, которого у нее не так уж много, посвящает рукоделию. Своими руками она создает оригинальные вещи, например, красивые цветы и композиции из бумаги, ткани, бисера, лент, а также картины, вышитые бисером. Вышитая бисером картина, играющая на солнце всеми цветами радуги, – прекрасное украшение любого интерьера. В работах Маргариты встречаются разные сюжеты:

иконы, пейзажи, детские мотивы. Предпочтение она отдает цветам (любимые цветы – розы, тюльпаны, орхидеи, маргаритки), что вполне закономерно, ведь именно женщина особенно остро чувствует их красоту. Процесс вышивания бисером, безусловно, трудоемкий, требует аккуратности и терпения. Зато как приятно подарить кому-нибудь собственный рукотворный шедевр! Пожалуй, в каждом доме есть такие предметы, как: веревка, шнурки, бечевка... Помимо прямого назначения Маргарита нашла им другое применение. Она использует их для создания различных поделок, декоративных украшений, отделки. А еще ей нравится работать с бумажными салфетками. С недавних пор она просто «заболела» одним из популярных направлений, именуемым «декупаж» или «салфеточная технология». Декупаж – удивительная техника. Умело пользуясь ею, Маргарита превращает даже самую невзрачную вещь в настоящее произведение искусства.

Сувенир «Кофейный аромат», для изготовления которого использовались: чайная пара (чашка и блюдце), бечевка и кофейные зерна

ВНИМАНИЕ: 01

Давайте задумаемся...

С начала 2015 года на объектах, охраняемых специальными подразделениями ФПС МЧС России, произошло несколько чрезвычайных ситуаций. Так, в феврале в одном из цехов АО «Сибирский химический комбинат» из-за утечки мононитрида урана при транспортировке произошло возгорание

комбинезона работника. Пострадавший получил 81 % ожогов кожного покрова. Пожар, в результате которого также пострадал человек, произошел в помещении краскоприготовительного участка ПО «Полет» – филиала ФГУП «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева». Причина пожара – нарушение технологи-

ческого процесса и несоблюдение правил охраны труда. Все те же грубые нарушения техпроцесса на участках активации пиротехнических изделий ОАО «ГосНИИмаш» привели к разрушению технологического оборудования без последующего горения, в результате чего работник получил серьезные трав-

мы и ожоги. А ведь этих трагедий могло и не быть, если бы работники качественно и добросовестно выполняли свои обязанности, а также соблюдали правила и требования пожарной безопасности и охраны труда на производстве.

И. Фоменко, старший инженер СПСЧ №1

ФОТОКОНКУРС

Подснежники – символы весны

«Стали птицы громче петь, и расцвел подснежник». Когда расцветают подснежники, музыканты сочиняют музыку, поэты пишут стихи, художники – картины, а наши фотографы делают снимки.



Фото В. Шеиной (отдел 149)

Газета издается администрацией «ВМЗ» – филиала ФГУП «ГКНПЦ им. М.В. Хруничева». Главный редактор: М.А. Попова, технический редактор: О.В. Стрюк Редакция газеты «Импульс»: 371-71, отдел по связям с общественностью: 376-67.

Официальный сайт ВМЗ: www.vmpzrn.ru e-mail: info.vmpz@mail.ru Страницы в социальных сетях: www.facebook.com/mehzavod www.vk.ru/vmpzrn Отпечатано на полиграфическом предприятии «Новый взгляд». Тираж: 500 экземпляров. Заказ № 2201